

BUILD ist eine leistungsstarke, energiesparende und flexible Beschichtung zur Isolierung von äußeren Gebäudestrukturen und wird sowohl für Industrie- als auch Wohngebäude verwendet. Sie ist ungiftig sowie gesundheitlich unbedenklich, umweltfreundlich, dampfdurchlässig, füllt Mikrorisse und verhindert Schimmelbildung.

BUILD fungiert als konduktive sowie thermo-reflektierende Isolationszwichenschicht zwischen ECO BASIC B und ECO OUTSIDE.

Die Beschichtung erzeugt einen wirksamen Schutz gegen das Eindringen von Frost oder Hitze sowie gegen Kondensation von Oberflächenwasserdampf. Bei atmosphärischen Veränderungen staubt sie nicht. BUILD bietet eine hohe Haftung für alle bekannten Baustoffe.

EIGENSCHAFTEN

- Konduktive Schicht für ECO OUTSIDE
- Acrylharzbeschichtung auf Wasserbasis
- UV-beständig
- Reflexion des sichtbaren Lichts bis zu > 93%
(Durchschnitt des gesamten Lichtspektrums einschließlich Infrarotstrahlung (IR) [TSR 1])
- Anwendung mittels Airless-Gerät, Pinsel oder Walze (Haarlänge 8 bis 14 mm)

ANWENDUNG

BUILD wird als Zwischenschicht für das Auftragen der ECO OUTSIDE-Hauptschicht verwendet.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Verbrauch ¹	1,2 Liter pro m ² (unverdünnt)
Verpackung	18 Liter Eimer / 9,36 kg
Aussehen / Geruch	Weiß, matt / geruchlos
Haltbarkeit ²	24 Monate
Überlackierbarkeit ohne Schleifen	4 bis 8 Stunden
Reifungszeit ³	24 Stunden

¹ Verbrauch ist abhängig von der Porosität des Substrats.

² In ungeöffneten Originalbehältern bei einer Lagertemperatur zwischen 5 °C und 30 °C.

³ Bei 20 °C und <5% Umgebungsfeuchtigkeit.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Die vorbereitete Fassade muss den geltenden Normen entsprechen. Der Untergrund darf keine losen Elemente enthalten und muss trocken, fest, frei von Öl- und Fettflecken, frei von Staub, Schimmel, Salz, Rost und alten losen Beschichtungen sein. Die Oberfläche muss verfestigt, strukturell gleichmäßig, trocken, frei von Schmutz und Fett oder früheren Behandlungen sein, welche die Haftung verhindern könnten. Bevor das Beschichtungssystem angewendet wird muss ein ausgereifter Untergrund bestehen. Auf frischen Verputz frühestens nach vollständigem Trocknen auftragen.

BUILD ist geeignet für alle porösen Oberflächenmaterialien wie Beton, Mauerwerk, Stein, unglasierte Keramik, Putz, Gips, Gipskarton usw., bei denen als Grundierung bereits ECB BASIC B aufgetragen wurde.

ANWENDUNGSVERFAHREN / WERKZEUG

Die Beschichtungen von PScoat werden gebrauchsfertig geliefert. Vor dem Gebrauch muss der Anstrich gründlich gemischt werden. Mischen Sie stets den gesamten Inhalt einer Verpackung!

Wir empfehlen die Beschichtung vorzugsweise mit einem professionellen Sprühgerät (Airless-Typ mit einem Mindestdurchfluss von 4,3 l/m) aufzutragen, um ein perfektes ästhetisches Erscheinungsbild zu erzielen. Bei Verwendung eines solchen Sprühgeräts sind die Anweisungen des Geräteherstellers genau zu beachten. Bei einer Anwendung mit einem Sprühgerät maximal 0.1 bis 0.3 Liter sauberes Wasser hinzufügen und vorzugsweise mit einem Rotationsrührer bei einer maximalen Geschwindigkeit von 150 U/min mischen bis die Masse homogen ist (Dauer 3 bis 5 min.). Der Druck an der Spritzpistolendüse darf während des Anwendungsvorgangs 120 bar nicht überschreiten. Vor Beginn der Anwendung müssen alle Filter des betreffenden Sprühgeräts entfernt werden!

Die Beschichtung kann zudem mit einem Pinsel oder einer Rolle aufgetragen werden. Beim Auftragen mit einem Pinsel wird bei geringfügigen Fehlern das zurückkehren zur betreffenden Stelle nicht empfohlen. Eine teilweise Überstreichung bereits gestrichener Schichten führt zu einer Uneinheitlichkeit mit möglichen ästhetischen Mängeln.

Der Materialverbrauch wird durch die Struktur und Saugfähigkeit der bestehenden Oberfläche sowie durch die Art der Anwendung beeinflusst. Tragen Sie die Beschichtung nach Bedarf schichtweise auf, jedoch immer im Einklang mit den Anwendungshinweisen. Während der Anwendung muss die Beschichtung immer wieder gemischt werden. Bei höheren Umgebungstemperaturen (z. B. direktem Sonnenlicht) ist der Anstrich häufiger zu mischen. Für eine Anwendung in feuchter Umgebung ist die Beschichtung nicht geeignet.

Im Falle der Nichteinhaltung des Anwendungsverfahrens in Bezug auf die Beschichtung kann zu viel Wasser eingeführt, eine unzureichende Polymerisation der Beschichtung erzeugt und infolgedessen die Eigenschaften und funktionellen Charakteristika der Beschichtung beeinträchtigt werden.

Die aufgetragene Beschichtung ist hoch dampfdurchlässig und nach etwa 2 Stunden, sobald sich die Oberfläche handtrocken anfühlt, kann mit einer zweiten Schicht fortgefahren werden. Eine übermäßige Mengenanwendung von BUILD sowie Tropfen- und Rinnsalbildung sind zu vermeiden.

WICHTIGE WARNHINWEISE / EINSCHRÄNKUNGEN

Die Anwendung von PScoat ist in folgenden Situationen nicht empfohlen:

- Wenn Regen/Frost erwartet wird (die Beschichtung darf nach Auftragung mindestens 6 Stunden lang keinem direkten Regen/Frost ausgesetzt sein).
- Wenn die relative Luftfeuchtigkeit > 80% beträgt.
- Wenn der Feuchtigkeitsgehalt des Untergrunds > 4% (bei Beton: > 2,5%) beträgt.
- Wenn die Temperatur des Untergrunds (der Oberfläche) und der Umgebung < 10 °C beträgt.
- Wenn die Umgebungstemperatur > 30 °C beträgt.
- Wenn der Untergrund direktem Sonnenlicht ausgesetzt ist und die Umgebungstemperatur > 30 °C beträgt.

Die aufgetragene Beschichtung darf während der Reifungszeit einer direkten Einwirkung von Dampf, Wasser und anderen Flüssigkeiten nicht langfristig ausgesetzt werden.

Aufgrund der spezifischen Eigenschaften der Beschichtung und des Knudsen-Effektes ist eine Messung mittels eines Standardmessgeräts, wie bspw. einer Wärmebildkamera, ohne korrekt eingestellten Emissionsgrad nicht möglich. Aus diesem Grund empfehlen wir die Verwendung von Kontaktmessgeräten zur Messung der Oberflächentemperatur.

PRODUKTDATEN / TECHNISCHE DATEN

Technische Daten gemäß PN-EN 15824:2010

	Parameter		Testwert
1	Wasserdampfdurchlässigkeitskoeffizient - Einstufung [g/m ² d]	PN-EN ISO 7783:2018	184±18
2	Saugfähigkeit (Wasseraufnahme) [m ² *h ^{0,5}]	PN-EN 1062-3:2008	0,07±0,02
3	Haftung auf dem Untergrund [MPa]	PN-EN 1542-3:2000	≥1,0
4	Temperaturstabilität [MPa] - nach 20 Zyklen des Einfrierens und Auftauens	PN-EN 13687-3:2002	2,0±0,8
5	Adhäsion [MPa] - zu Metall - zu Beton	PN-EN 1542-3:2000	≥0,8 ≥1,0

ERGÄNZENDE PARAMETER

	Parameter		Testwert
1	SBI-Tests im Bereich der Reaktion auf Feuer	PN-EN ISO 13832:2010	B-s1, d 0
2	Einstufung im Bereich der Reaktion auf Feuer - Flammenbereich über 150 mm über dem Flammenanwendungspunkt nach 60 Sekunden - Auftreten von brennenden Tropfen / festen Abfällen, die eine Entzündung des Filterpapiers verursachen	PN-EN 13501-1+A1:2010 - Fs ≤ 150 mm in 60 sek. - keine brennenden Tropfen / keine festen Abfälle, die eine Entzündung des Filterpapiers verursachen	stimmt stimmt nicht
3	Brandstoffklasse	PN-EN 13501-1	B1
4	Wärmeleitfähigkeitskoeffizient [W/mK]	PN-EN 1745:2004; PN-EN 1745:2004/Apl:2006	0,00012
5	Volumendichte [g/cm ³]	Messwert	0,52±0,05
6	Gewicht [kg/m ²] bei einer Beschichtungsdicke von 1 mm	Messwert	ca. 0,53
7	pH	Messwert	8 - 9

Technische Daten gemäß PN-EN 1062-1: 2005

Bestimmung:	
- gemäß des chemischen Charakters der Substanz, die die Oberflächenschicht bildet.	Acrylharz Dispersion auf Wasserbasis
- hinsichtlich des Löslichkeitscharakters.	wasserlöslich
Klassifizierung	
Glanz 85° ≤ 10 (matt)	G ₃
Beschichtungsdicke > 50 ≤ 100	E ₂
Körnung (feinkörnig). Die Kennzeichnung gemäß PN-EN ISO 1524:2002 (EN 21524) beträgt bis zu 100 µm.	S ₁
Wasserdampfdurchdringungskoeffizient (Durchschnitt) ≤ 150 > 15 g/m ² ·d	V1
Wasserdurchlässigkeit (klein) ≤ 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}	W ₃
Rissüberlappung	wurde nicht verifiziert
Kohlendioxidpermeabilität	wurde nicht verifiziert
Codebezeichnung	
PN-EN 1062-1 G3 E2 S1 V1 W3	

Klassifizierung gemäß PN-EN 1504-2:2006

Bestimmung und Klassifizierung	
Wasseraufnahme (Saugfähigkeit) in [kg/m ² H ^{0,5}] gemäß PN-EN 1062-3:2008	W<0,1
Schlagfestigkeit [Nm] gemäß PN-EN ISO 6272-2: 2011	Klasse I ≥ 4
Zerstörungslast [N] gemäß PN-EN 1542: 2000	>2565
Haftung [n/mm ²] ≥ 0,8 gemäß PN-EN 1542: 2000	1,4±0,3
Zerstörungsart gemäß PN-EN 1542: 2000	A
Abriebfestigkeit (Belastung 250 g / Anzahl der Zyklen 500) [mg] gemäß PN-EN ISO 5470-1: 2017-02 Massenverlust in [mg]	0,093±0,07
Verbesserung der Abriebfestigkeit (Belastung 1000 g / Anzahl der Zyklen 1000) [%] gemäß PN-EN ISO 5470-1: 2017-02	≥30
Wasseraufnahme (Saugfähigkeit) in [kg/m ² H ^{0,5}] gemäß PN-EN 1062-3:2008	W<0,1
Schlagfestigkeit [Nm] gemäß PN-EN ISO 6272-2: 2011	Klasse I ≥ 4

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Oberflächentemperatur: +5 °C min. / +30 °C max.
 Umgebungstemperatur: +5 °C min. / +30 °C max.
 Relative Luftfeuchtigkeit: < 80%.

AUSHÄRTUNGSZEIT / TROCKNUNGSZEIT

PScoat erfordert keine besonderen Trocknungsmaßnahmen. Die Aushärtungszeit hängt von der Lufttemperatur, -feuchtigkeit und Untergrundtemperatur ab und benötigt durchschnittlich für eine Schicht ca. 24 Stunden.

Die Trocknungszeit hängt von der Temperatur, der Saugfähigkeit des Untergrunds und der Luftfeuchtigkeit ab. Die Trocknungszeit beträgt minimal 24 Stunden. Eine nächste Schicht darf erst aufgetragen werden, nachdem die vorherige Schicht vollständig getrocknet ist. Die Umgebungstemperatur während des Trocknens muss mindestens +5 °C betragen. Das Auftragen einer Schicht dicker als 1,0 mm ist nicht zulässig.

LAGERUNG / TRANSPORT / HALTBARKEIT / WERKZEUGREINIGUNG

Dieses Produkt behält seine Nutzungseigenschaften mindestens 24 Monate ab Herstellungsdatum, sofern es in einer geschlossenen, ungeöffneten Originalverpackung, bei einer Temperatur von +5 °C bis + 30 °C und einer Luftfeuchtigkeit von max. bis zu 80% gelagert wird. Die Temperatur während des Materialtransports sollte nicht unter +5 °C fallen. Schützen Sie das Produkt während des Transports und der Lagerung vor direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen. Die Werkzeugreinigung erfolgt direkt nach Gebrauch mit Wasser.

HINWEIS

Die PScoat Produkte können angewendet werden, wenn die Oberflächentemperatur höher als +5 °C und die Lufttemperatur zwischen +5 °C und +30 °C liegt. Die Anwendung soll vermieden werden, wenn während der Trocknungs-/Reifezeit ungünstige klimatische Bedingungen zu erwarten sind (Wind, erhöhter Staub, Regen, Frost, usw.). Nicht auf PE, HDPE, PP, PTFE und anderen Kunststoffen anwenden.

Lesen Sie vor dem Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt, welches auf unserer Homepage erhältlich ist.

ANMERKUNG

Die Angaben im technischen Datenblatt entsprechen dem aktuellen Kenntnisstand. Die Produkte sind von höchster Qualität und innerhalb der Produktionstoleranzen einheitlich. Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen Werte und Daten basieren auf den Ergebnissen von Labor- und Herstellertests. Die gegebenen Informationen, insbesondere Hinweise zur Verarbeitung und Verwendung von PScoat basieren auf praktischen Erfahrungen unter Standardbedingungen und der ordnungsgemäßen Lagerung und Verwendung. Diese Werte können in der Praxis variieren. Aufgrund unterschiedlicher Verarbeitungsbedingungen sowie anderer äußerer Einflüsse, unterschiedlicher Art und Bearbeitung von Untergründen, kann das auf den bereitgestellten Informationen oder anderen schriftlichen oder mündlichen Empfehlungen basierende Verfahren nicht immer eine Garantie für ein zufriedenstellendes Arbeitsergebnis sein. Alle Empfehlungen des Herstellers und Händlers der Beschichtungen sind allgemein gehalten. Der Anwender muss prüfen, ob die Beschichtungen für den beabsichtigten Zweck geeignet sind. Befolgen Sie immer die neueste Ausgabe der Anwendungshinweise im technischen Datenblatt des jeweiligen Produkts. Dieses ist zusammen mit anderen Informationen unter www.psccoat.com erhältlich. Sowohl Käufer als auch Benutzer werden aufgefordert vor der Anwendung einen Eignungstest durchzuführen.

SICHERHEITSHINWEISE FÜR DEN UMGANG MIT PScoat PRODUKTEN

PScoat enthält keine schädlichen Substanzen und ist weder als gesundheitsgefährdend eingestuft noch gekennzeichnet.

Schutzmaßnahmen: Beachten Sie beim Arbeiten mit allen Beschichtungen die zugehörigen Sicherheitshinweise, die geltenden Vorschriften der zuständigen Arbeitsschutzbehörden und die grundlegenden Hygienevorschriften. Verwenden Sie zum Schutz Ihrer Augen und Haut bei der Arbeit Schutzausrüstung wie Schutzbrillen, Handschuhe, Schutzkleidung usw. In engen Räumen und beim Sprühen schützen Sie Ihre Atemwege mit einem geeigneten Atemschutzgerät. Bei Anwendung in geschlossenen Räumen sorgen Sie für ausreichende Belüftung. Mit der Beschichtung bespritzte Haut mit Wasser und Seife waschen; beim Verschlucken derselben den Mund mit Wasser ausspülen; bei Augenkontakt sofort mit viel Wasser ausspülen; und nach einem Einatmen der Substanz an die frische Luft gehen. Nähere Informationen zu Hygiene, Arbeitssicherheit und Umweltschutz finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Das Beschichtungsmaterial ist nicht brennbar. Im Falle eines Brandes von Konstruktionen, Anlagen oder Gebäuden, die mit PScoat behandelt wurden, empfehlen wir zum Löschen die Verwendung von Wasser, Schaum, Trockenlöschern oder Kohlendioxid. Im Falle von Austritt oder Verschüttung der Beschichtung verwenden Sie irgendein saugfähiges Material wie bspw. Sand.

ENTSORGUNG VON VERPACKUNG / PRODUKT

Das Material ist nicht als umweltgefährdend eingestuft.

Verpackung oder nicht verwendetes Material gemäß den geltenden Vorschriften entsorgen. Komplette entleerte

Verpackung: Abfallcode 15 01 02 – Kunststoff; die Verpackung ist vollständig recycelbar.

Produktückstände: Abfallcode 08 02 - eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben. Kann im Entsorgungshof oder als Hausmüll entsorgt werden und darf nicht in die Hände von Kindern gelangen (VeVA, Kapitel 2).

HERSTELLER / HÄNDLER

RIVER POWER s.r.o.

Hlubinská 1378/3G 702 00 Ostrava – Moravská
Ostrava

Česká republika

DIČ: C7G1 43070

PScoat Deutschland
Zurynski, Oezdogan & Co GmbH
Schützenstr. 81a
58239 Schwerte
mail@psccoat.de